



МАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1089

Белорецкое шоссе, 5, г. Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 23.08.2022г

Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1359 от 23.08.2022г а/м Скания Х322АН/77

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество единиц упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	742-22	2100	2пал/420па
электроды	МК-46.00 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	724-22	1050	1пал/210па

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла							Химический состав наплавленного металла				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, град	Ударная вязкость, КСУ, t=-60 °С	C	Mn	Si	S	P
742-22	15.08.22	525	-	25	-	164	-	-	0,09	0,60	0,24	0,006	0,01
724-22	11.08.22	500	-	26	-	120	-	-	0,08	0,50	0,25	0,005	0,01

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК (Подпись) Ю.А.Ефимова

